# ИЛС-220(Мо)

# Масло для цепей

## ОПИСАНИЕ

**Масло ИЛС-220(Мо) служит для смазывания цепей подвесных напольных конвейеров, периодически проходящих через сушильные камеры, температура в которых поддерживается на уровне 180-200°С.**

Масло ИЛС-220(Мо) получают на базе остаточных и дистиллятных компонентов парафиновых нефтей с применением селективной очистки. Содержит адгезионную, антифрикционную присадки и дисульфид молибдена. Перед применением необходимо тщательно перемешивать. Гарантийный срок хранения – 2 года со дня изготовления.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

**Масло ИЛС-220(Мо) имеет следующие преимущества:**

- незаменимо в цехах покраски и сушки машиностроительных предприятий, имеющих серийное конвейерное производство
- дисульфид молибдена придает дополнительную защиту от износа в условиях «сухого трения»
- вязкость базы позволяет применять масло на быстродвижущихся конвейерах

## ОДОБРЕНИЯ/СООТВЕТСТВИЯ

Масло **ИЛС-220(Мо)** заменяет масло ИЦП-20 (ТУ 38.101482-74). Одобрено и применяется на АвтоВАЗе.

## ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|---|---|
| Вязкость кинематическая при 40°С, мм$^2$/с | 163 |
| Плотность при 20°С, г/см$^3$ | 0,893 |
| Содержание мех. примесей и воды | отс. |
| Зольность, % | 0,35 |
| Массовая доля $MoS_2$, % | 0,57 |
| Размер частиц $MoS_2$, мкм* | 1 |
| Кислотное число, мг КОН/г | 0,2 |
| Температура вспышки, °С | 242 |
| Температура застывания, °С | -12 |

* показатель обеспечивается технологией производства и определяется на АвтоВАЗе по мере необходимости

Выпускается по ТУ 0253-005-00151911-93.
Данная информация является справочной и может быть изменена без уведомления.
Дата выпуска 26 июля 2010г. Заменяет все ранее выпущенные описания данного продукта.
Указанные в таблице показатели являются фактическими значениями, взятыми из паспортов качества.