ТНК Контур Экстра
Индустриальные масла

ОПИСАНИЕ

ТНК Контур Экстра 150 и 220 – серия бесцинковых циркуляционных масел широкого спектра применения с улучшенными деэмульгирующими свойствами и фильтруемостью для промышленного оборудования отечественного и импортного производства.

Масла серии **ТНК Контур Экстра** специально разработаны для применения в совмещённых системах смазки гидравлического оборудования и редукторов, а также в других циркуляционных системах индустриального оборудования, эксплуатирующихся в особенно тяжёлых условиях.

Благодаря повышенному классу вязкости (ISO VG 150, 220) и импортному беззольному пакету присадок с улучшенными деэмульгирующими свойствами, масла серии **ТНК Контур Экстра** незаменимы в узлах и механизмах, где требуется быстрое водоотделение и высокие противоизносные свойства.

ОСОБЕННОСТИ

Масла серии ТНК Контур Экстра имеют следующие преимущества:

- Акцент на усилении деэмульгирующих характеристик масла позволяет использовать масло в условиях повышенной обводнённости, продлевая срок работы оборудования
- Превосходные показатели фильтруемости позволяют успешно эксплуатировать эти масла в системах, оснащённых элементами с тонкостью фильтрации до 5 мкм
- Высокая термоокислительная стабильность масел позволяет значительно увеличить срок эксплуатации и снизить расходы на обслуживание
- Отличные антикоррозионные свойства снижают негативные эффекты, вызываемые присутствием воды в системе
- Активные компоненты беззольного пакета присадок обеспечивают повышенную защиту от износа и поверхностной коррозии, что позволяет достичь значительного снижения затрат на ремонт и простой оборудования
- Минимизирует образование шлама в маслобаках гидросистем

ОДОБРЕНИЯ/СООТВЕТСТВИЯ

ТНК Контур Экстра разработаны специально по заказу предприятий Оборонного Комплекса РФ.

ТНК Контур Экстра соответствуют категориям вязкости ISO VG 150, 220.

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТНК Контур Экстра	150	220
Кинематическая вязкость при 40°С, мм^2/с	144,5	218,0
Индекс вязкости	90	89
Цвет, ед.	2,0	2,5
Кислотное число, мг КОН/г	0,13	0,14
Темп. вспышки в открытом тигле, °С	243	250
Темп. застывания, °С	-22	-18
Деэмульгируемость, мин	5(42-38-0)	5(43-37-0)

Выпускается по СТО 44918199–018–2011
Данная информация является справочной и может быть изменена без уведомления.
Дата выпуска 18 августа 2011 г. Заменяет все ранее выпущенные описания данного продукта.