ПЖТ

510, 515, 522, 532, 546

Новое поколение циркуляционных масел для прокатных станов

- *Обеспечивает улучшенную защиту от коррозии стали и цветных металлов*
- *Содержит деэмульгатор нового поколения*
- *Одобрено ведущими производителями оборудования*
- *Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии*
- *Обладает высоким водоотделением, не образует стойких водомасляных эмульсий*



НАЗНАЧЕНИЕ

Масла ТНК ПЖТ 510 и 515 рекомендованы к применению в проволочных станах.
масла ТНК ПЖТ 522, 532, 546 рекомендованы к применению в станах горячего проката листа и сортового проката.

НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ ЦИРКУЛЯЦИОННЫХ МАСЕЛ ДЛЯ ПРОКАТНЫХ СТАНОВ

Подшипники жидкостного трения прокатных станов испытывают большие нагрузки и работают в условиях высоких температур и высокой обводненности. Для качественного смазывания движущихся частей необходимо масло с высочайшими вязкостно-температурными, противоизносными и деэмульгирующими характеристиками.
Масла серии ТНК ПЖТ – специально разработанные масла для смазки тяжелонагруженных подшипников жидкостного трения сортопрокатных, листопрокатных и проволочных станов.
Масла серии ТНК ПЖТ производятся на основе высококачественных базовых масел глубокой очистки со специальным многофункциональным пакетом присадок. По сравнению с маслами серии ТНК И-ПВ масла серии ТНК ПЖТ обеспечивают более высокие вязкостно-температурные, антиокислительные и антикоррозионные свойства, повышенную несущую способность, лучшие деэмульгирующие и антипенные характеристики.

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ КЛАССЫ И ОДОБРЕНИЯ

- Масла ТНК ПЖТ соответствуют требованиям ОАО «ЭЗТМ», ЗАО «НКМЗ», Morgan Advance New oil (ТНК ПЖТ 522-546), Morgoil No-Twist Mill oil (ТНК ПЖТ 510, 515)

ФАСОВКА

Масла выпускаются в бочках 180 кг, кубах 850 кг, а также авто-и ж/д наливом.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Масла серии ТНК ПЖТ имеют следующие преимущества:

- Улучшенные деэмульгирующие свойства позволяют использовать эти масла в условиях повышенного обводнения, что обеспечивает надежную работу оборудования во всех реальных технологических режимах, при повышенной рабочей температуре и недостаточном качестве технологической воды, попадающей в масло
- Благодаря высоким деэмульгирующим свойствам не образуются стойкие водо-масляные эмульсии с пониженной смазывающей способностью, а вода полностью отделяется в баках-отстойниках систем циркуляции масла
- Расширенный вязкостный ряд масел серии ТНК ПЖТ позволяет подобрать наиболее оптимальное масло с точки зрения несущей способности, конкретного типоразмера подшипников, смазывающих свойств и срока службы оборудования
- За счет высокой несущей способности и специализированного пакета функциональных присадок масла позволяют увеличить скорость прокатки без повышения износа, увеличить общую производительность прокатных станов и продлить ресурс работы подшипников жидкостного трения
- Активный антикоррозионный компонент масел эффективно защищает от коррозии баббитовые вкладыши подшипников даже при попадании воды в масло
- Масла серии ТНК ПЖТ полностью пригодны как для высокоскоростных подшипников проволочных станов, так и низкоскоростных подшипников листопрокатных станов, успешно перекрывая весь диапазон потребности прокатного производства в специализированных маслах
- Масла серии ТНК ПЖТ намного превосходят по своим функциональным свойствами отечественные масла для прокатных станов предыдущего поколения и обеспечивают значительную экономию за счет видимого роста надежности и стабильности работы оборудования

Типичные характеристики	*ТНК ПЖТ 510*	*ТНК ПЖТ 515*	*ТНК ПЖТ 522*	*ТНК ПЖТ 532*	*ТНК ПЖТ 546*
Кинематическая вязкостьпри 40 °С, мм^2/с	101,6	151,3	224,0	331,6	475,2
Индекс вязкости	99	98	97	96	96
Плотность при 20 °С, кг/см^3	886,6	890,0	893,5	898,4	900,6
Коррозионное воздействие на медь (3 ч 100 °С)	1в	1в	1а	1а	1а
Деэмульсация, мин					
время расслоения эмульсии, мин.,	10	10	10	20	20
объем (масло-вода-эмульсия),см^3	(40-40-0)	(40-40-0)	(41-39-0)	(41-39-0)	(41-39-0)
Трибологические характеристики на машине трения ЧШМ:					
индекс задира, Н (кгс)	345,9(35,3)	358,7(36,6)	364,6(37,2)	425,3(43,4)	342 (34,9)
показатель износа, мм	0,31	0,31	0,31	0,31	0,32
Зольность, %	0,025	0,027	0,014	0,014	0,006
Кислотное число, мг КОН/г	0,27	0,27	0,25	0,23	0,22
Температура вспышки, °С	222	226	234	242	252
Температура застывания, °С	–23	–19	–17	–15	–15

Выпускается по ТУ 0253–049–44918199–2007.
Данная информация является справочной и может быть изменена без уведомления.
Дата выпуска 18.09.2011 г. Заменяет все ранее выпущенные описания данного продукта.